

Клапан спринклерный водо-сигнальный с обвязкой: Ду 100 мм / 150 мм



Рис. 1

Область применения

Клапан спринклерный производства фирмы СД применяется в системах автоматического водяного пожаротушения непосредственно в «мокрых» спринклерных установках (с заполненным водой распределительным трубопроводом).

Описание

Клапан спринклерный модели А обеспечивает автоматическое включение электрических и гидравлических противопожарных устройств при срабатывании системы, являясь одним из основных элементов спринклерной системы. На рис. 1 изображен клапан в комплекте с обвязкой, замедляющей камерой, гидравлической сиреной и сигнализатором давления. Также клапан может комплектоваться дополнительными сигнализаторами давления. Поставляются клапаны двух типоразмеров: Ду 100 мм и Ду 150 мм. Возможна поставка клапана в сборе (клапан, обвязка, замедляющая камера), опрессованного на 20 атм.

До 2008 года клапана на Ду 100 и Ду 150 имели маркировку AVD911В и AVD942В соответственно. Сейчас она сохраняется только как заводской номер продукта.

Технические параметры

Конструкция клапана и его основные элементы показаны на рис. 2 и в табл. 1.

Основные технические параметры представлены в табл. 2.

Условный диаметр – 100 мм и 150 мм.

Габаритные размеры клапана показаны в табл. 3.

Масса: 100 мм – 30 кг, 150 мм – 43 кг, обвязка – 11 кг, замедляющая камера – 7 кг, сигнализатор давления – 420 г.

На рис. 3а дана зависимость потерь давления от расхода воды через клапан, а величина гидравлических потерь клапана отражена на рис. 3б.

Среда заполнения питающего и распределительного трубопроводов – вода.

Рабочее положение на трубопроводе – вертикальное.

Тип соединения с арматурой – фланцевый.

Число циклов срабатывания – 2000.

Сертификация

Серийное производство и выходной контроль качества осуществляются по стандартам UL-193 (регистрационный номер – 3S58). Производство сертифицировано по стандартам ISO 9002.

Сертификат пожарной безопасности: ССПБ.ТW.ОП002.В02301

Сертификат соответствия: РОСС ТW.ББ05.В01046

Срок действия - до 15.02.2011г.

Работа клапана

Заполнение: при заполнении системы вода заполняет весь распределительный трубопровод (над клапаном) и питательный трубопровод (под клапаном), таким образом устанавливается одинаковое давление во всей системе. Давление под клапаном поддерживается с помощью насоса подкачки или гидропневмобака. При установлении одинакового давления над и под клапаном возвратная пружина клапана закрывает поворотный диск, прижимая его к проточенному желобу седла и прекращая доступ воды в сигнальную ветку обвязки. Клапан остается в закрытом положении, пока давление в системе равно или более, чем в питающем трубопроводе. Давление в распределяющем трубопроводе, как правило, превышает давление в питающем трубопроводе, так как избыточное давление, возникающее при колебаниях подачи воды, уходит через байпасную обвязку клапана и поглощается системой над клапаном. При нормальных условиях диск клапана находится в закрытом положении, однако внезапное повышение давления в питающем трубопроводе приводит к кратковременным поворотам диска. В подобных случаях, когда клапан приоткрыт, некоторое количество воды проникает в замедляющую камеру. Там вода собирается, не вызывая сигнала ложной тревоги.

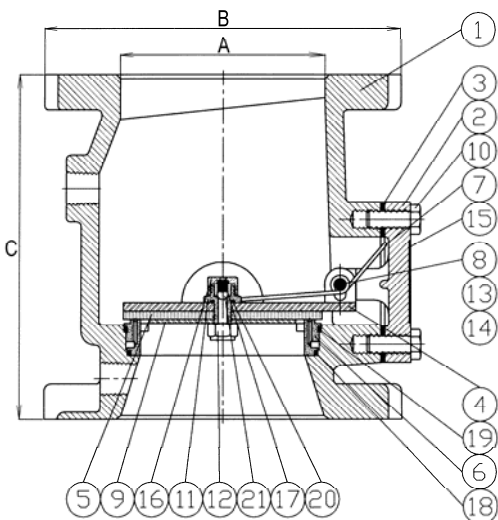


Рис. 2. Конструкция клапана

Табл. 1. Основные элементы конструкции

№	Наименование	Материал	шт
1	Корпус	чугун	1
2	Крышка	чугун	1
3	Уплотнение крышки	асбест	1
4	Заслонка	нерж. сталь	1
5	Уплотнение заслонки	каучук	1
6	Седло	бронза	1
7	Пружина	нерж. сталь	1
8	Ось заслонки	нерж. сталь	1
9	Диск	нерж. сталь	1
10	Болт крышки	сталь	6
11	Болт с запячником	латунь	1
12	Самоконтрящаяся гайка	нерж. сталь	1
13	Уплотнение	каучук	1
14	Вкладыш шарнира	латунь	2
15	Стопорное кольцо	нерж. сталь	2
16	Шильдик		1
17	Заклепка	латунь	4
18	Пружинная втулка (для 6")	латунь	1
19	Уплотнение седла (для 6")	резина	2
20	Уплотнение седла (для 6")	резина	1



Табл. 2. Основные технические параметры

Параметры	Ду 100	Ду 150
Минимальное рабочее давление	1,5 Бар	
Максимальное рабочее давление	17,2 Бар	
Испытательное давление	24 Бар	
Время срабатывания	5 с	
Время остановки	5 – 10 с	
Температура эксплуатации	4°C - 70°C	
Максимальный расход, галл/мин	2200	4800
Нерабочий расход	15 л/мин	

Табл. 3. Габаритные размеры клапанов

Вид размера	Ду 100 мм (А)	Ду 150 мм (А)
Клапан		
Высота С	229 мм	254 мм
Ширина В	180 мм	240 мм
Клапан в сборе с обвязкой и камерой задержки		
Высота	570 мм	570 мм
Ширина	669 мм	670 мм
Длина	400 мм	500 мм

Необходимости в замедляющей камере нет только при гарантии постоянного давления в системе, без колебаний и резких скачков.

Срабатывание клапана: при срабатывании хотя бы одного спринклерного оросителя происходит падение давления в распределительном трубопроводе и под действием давления в питающей системе открывается поворотный диск клапана. Через открывшийся клапан вода поступает в замедляющую камеру, но при открытом клапане объем воды в сигнальной линии слишком велик, и дренаж замедляющей камеры с ним не справляется. Камера быстро заполняется водой, и поток активизирует гидравлическую сирену и/или электрический сигнализатор давления.

Установка

Клапан устанавливается вертикально на питающем трубопроводе системы в направлении потока (оно обозначено стрелками на корпусе клапана). Установка клапана против движения потока НЕДОПУСТИМА! Вода в системе не должна содержать загрязнений и инородных тел (песок, галька). Перед соединением клапана с ответными фланцами трубопровода необходимо проверить, насколько свободно вращается диск. Установка обвязки клапана и замедляющей камеры осуществляется, как показано на рис. 4 и 5 для Ду 100 мм и для Ду 150 мм. Установив клапан, приведите систему в действие, соблюдая следующий порядок операций:

1. Закройте сигнальный контрольный клапан.
2. Закройте испытательный клапан.
3. Откройте продувочное отверстие (вентиль) в максимально удаленной от клапана точке системы.
4. Медленно откройте главный клапан системы (затворка или дисковый затвор под клапаном).
Внимание! Клапан следует открывать медленно, постепенно впуская воду в систему. В случае его быстрого открытия может возникнуть гидравлический удар, вследствие которого не исключено повреждение трубопровода или проникновение в систему больших объемов воздуха.
5. Заполняйте систему водой, пока жидкость не начнет вытекать потоком из продувочного вентиля.
6. Закройте продувочное отверстие (вентиль).
7. Полностью откройте контрольный сигнальный клапан и следите за манометрами.
Внимание! При полностью заполненной системе показания обоих манометров одинаковы.
8. Протестируйте основной дренажный клапан, чтобы убедиться, что в систему поступает достаточное количество воды.
9. Откройте испытательный клапан и убедитесь, что сигнальная линия системы работает в соответствии с противопожарными требованиями.
10. Опломбируйте и закройте испытательный клапан. С этого момента система готова к работе.

Обслуживание

Обслуживание клапана должно производиться в соответствии с действующими нормами РФ. Водосигнальный клапан и комплектующее его оборудование необходимо периодически подвергать профилактическому осмотру для обеспечения бесперебойной работы и предупреждения аварийных ситуаций. Некоторые элементы необходимо проверять особенно часто и тщательно:

Поверхность поворотного диска: осмотреть резиновое покрытие диска на наличие признаков износа и повреждений, а также загрязнений и инородных тел. Если диск изношен или поврежден (например, инородными телами, врезавшимися в поверхность диска), покрытие необходимо заменить. Если диск покрыт загрязнениями, его необходимо очистить составом, не повреждающим резиновое покрытие.

Седло: осмотреть седло на наличие забоин, застрявшей гальки, загрязнений и прочих инородных тел и тщательно вычистить его. Если седло сильно повреждено, придется заменить весь клапан.

Обратный клапан байпаса: осмотреть обратный клапан внешнего байпаса диаметром $\frac{3}{4}$ ", убедиться, что диск и седло не повреждены.

Замедляющая камера: осмотреть выходной плунжер и дренажную систему камеры на наличие загрязнений и инородных тел и тщательно прочистить, особенно – фильтрующие элементы.

Фильтр сигнальной системы: осмотреть фильтр диаметром $\frac{3}{4}$ ", работающий под воздействием постоянного давления, и тщательно вычистить его.

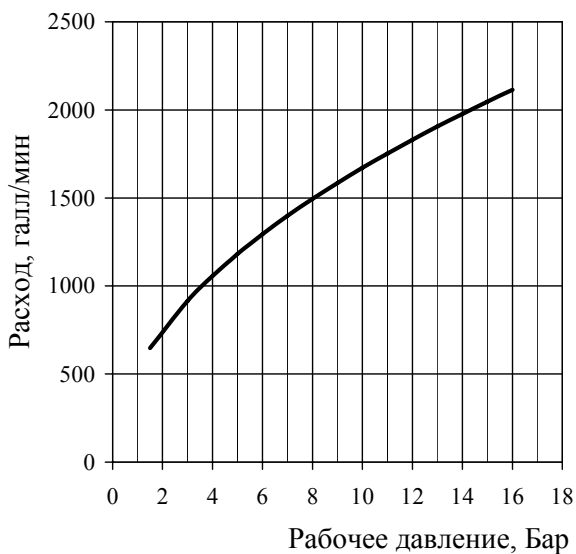
Испытательный клапан, основной дренажный клапан и регулирующий тестирующий клапан: все нормально-закрытые тестирующие устройства необходимо проверять на утечки в закрытом положении.

Комплектность

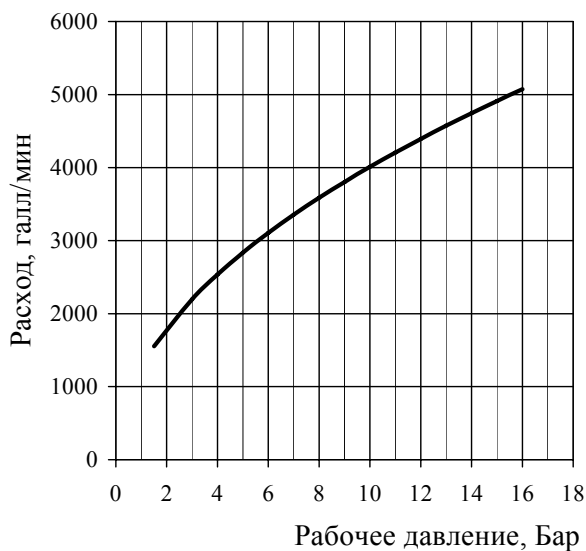
Клапана отпускаются в комплекте с копиями сертификатов и техническим паспортом изделия с гарантийной пометкой.

Упаковка: отсутствует.

**Рис. 3а. Диаграммы зависимости давления от расхода
Ду 100 мм**



Ду 150 мм

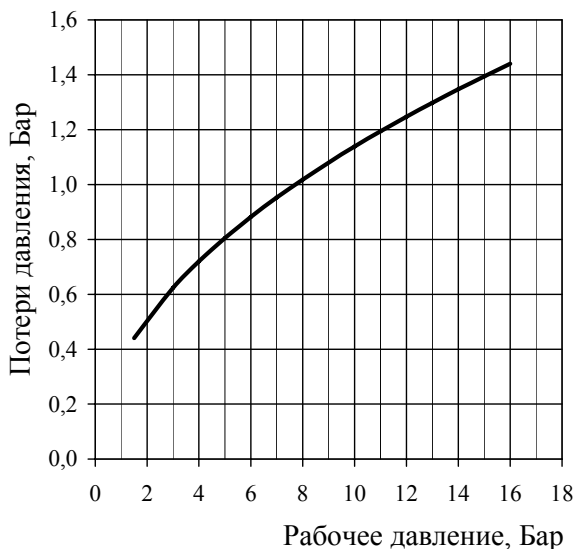


1 галл/мин = 0,06309 л/с

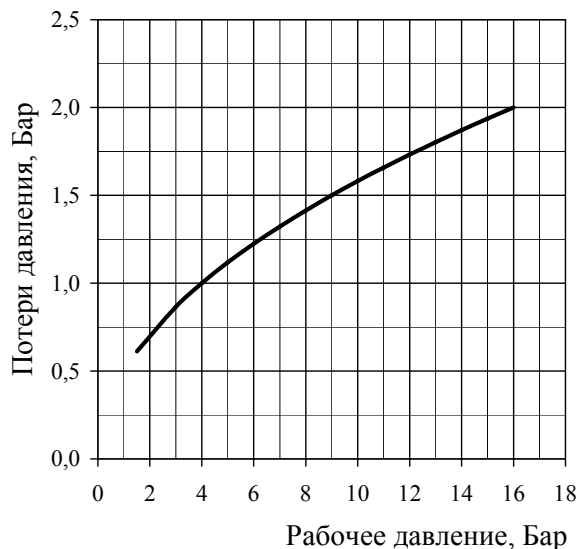
Таблица значений для рис. 3а и 3б.

Ду 100			Ду 150		
Рабочее давление, Бар	Расход, галл/мин	Потери давления, Бар	Рабочее давление, Бар	Расход, галл/мин	Потери давления, Бар
1,5	647,157132	0,440908154	1,5	1553,177120	0,612372436
3	915,218392	0,623538291	3	2196,524140	0,866025404
4	1056,80317	0,72	4	2536,327610	1,000000000
5	1181,54186	0,804984472	5	2835,700470	1,118033989
6	1294,31426	0,881816307	6	3106,354230	1,224744871
7	1398,01919	0,952470472	7	3355,246050	1,322875656
8	1494,54538	1,018233765	8	3586,908900	1,414213562
9	1585,20476	1,08	9	3804,491410	1,500000000
10	1670,95253	1,138419958	10	4010,286070	1,581138830
11	1752,5098	1,193984925	11	4206,023510	1,658312395
12	1830,43678	1,247076581	12	4393,048280	1,732050808
13	1905,17901	1,297998459	13	4572,429620	1,802775638
14	1977,09769	1,346996659	14	4745,034470	1,870828693
15	2046,49054	1,394274005	15	4911,577300	1,936491673
16	2113,60634	1,44	16	5072,655220	2,000000000

**Рис. 3б. Диаграммы потерь давления
Ду 100 мм**



Ду 150 мм





Оформление заказа

При заказе следует указать модель, Ду, вид поставки (разобранный, в сборе) и/или номер продукта:

Ду 100 – AVD911В,

Ду 150 – AVD942В,

Ду 100 в сборе – AVD911ВА,

Ду 150 в сборе – AVD942ВА,

а также комплектацию поставки.

Пример: клапан водо-сигнальный, 100 мм, с обвязкой, замедляющей камерой и реле давления СД, в сборе.

Заказ: клапан AVD16, Ду 100, в сборе, опрессованный, в комплекте с сигнализатором давления СД.

Рис. 4. Схема сборки обвязки клапана Ду 100 мм

Табл. 4. Элементы конструкции обвязки клапана

№	Наименование	шт.	№	Наименование	шт.	№	Наименование	шт.
1	Колено ¼"	2	11	½" Трубка 3½"	1	21	¾" Трубка 2½"	1
2	¼" Трубка 4"	2	12	½" Трубка 7"	2	22	¾" Трубка 4¼"	1
3	Прокладка ½"	4	13	Обратный клапан ¾"	1	23	¾" Трубка 6"	1
4	Вентиль ½"	2	14	Прокладка ¾"	3	24	Вентиль 2"	1
5	Колено ½"	4	15	Трубка ¾"	3	25	Тройник 2" x 2" x ½"	1
6	Тройник ½" x ½" x ½"	2	16	Тройник ¾" x ¾" x ¾"	1	26	2" Трубка 2¼"	1
7	½" Трубка ¼"	2	17	Тройник ¾" x ¾" x ½"	1	27	2" Трубка 6"	1
8	½" Трубка 1"	1	18	Болт ¾"	1	28	Манометр 0-15 кг/см²	2
9	½" Трубка 1½"	6	19	¾" Трубка 1"	1	29	Сигнализатор давления СД (заказывается отдельно)	1
10	½" Трубка 2"	5	20	¾" Трубка 2"	6			

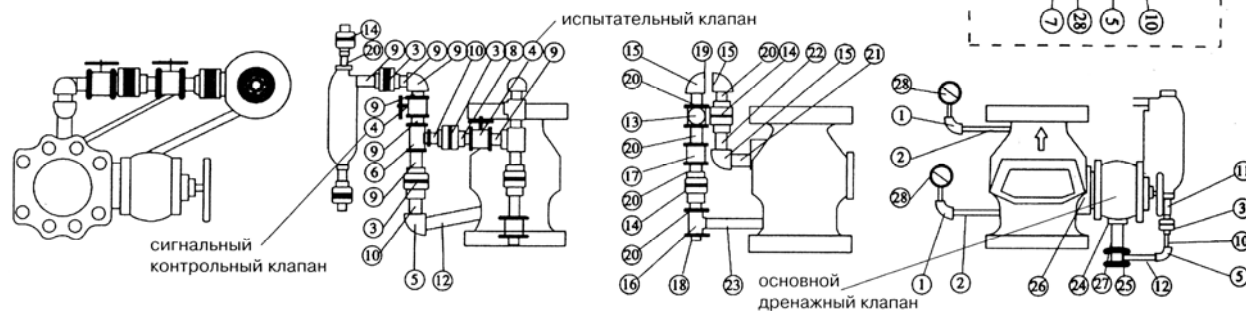


Рис. 5. Схема сборки обвязки клапана Ду 150 мм

Табл. 5. Элементы конструкции обвязки клапана

№	Наименование	шт.	№	Наименование	шт.	№	Наименование	шт.
1	Колено ¼"	2	11	½" Трубка 3½"	1	21	¾" Трубка 2½"	1
2	¼" Трубка 4"	2	12	½" Трубка 7"	2	22	¾" Трубка 4"	1
3	Прокладка ½"	4	13	½" Трубка ½"	1	23	¾" Трубка 6"	1
4	Вентиль ½"	2	14	Прокладка ¾"	3	24	¾" Трубка 1"	1
5	Колено ½"	4	15	Трубка ¾"	3	25	Тройник 2" x 2" x ½"	1
6	Тройник ½" x ½" x ½"	2	16	Тройник ¾" x ¾" x ¾"	1	26	2" Трубка 2"	1
7	½" Трубка ¼"	2	17	Тройник ¾" x ¾" x ½"	1	27	2" Трубка 6"	1
8	½" Трубка 2"	2	18	Болт ¾"	1	28	Вентиль 2"	1
9	½" Трубка 1½"	5	19	Обратный клапан ¾"	1	29	Сигнализатор давления (заказывается отдельно)	1
10	½" Трубка 2 3/8"	4	20	¾" Трубка 2"	4	30	Манометр 0-15 кг/см²	2

